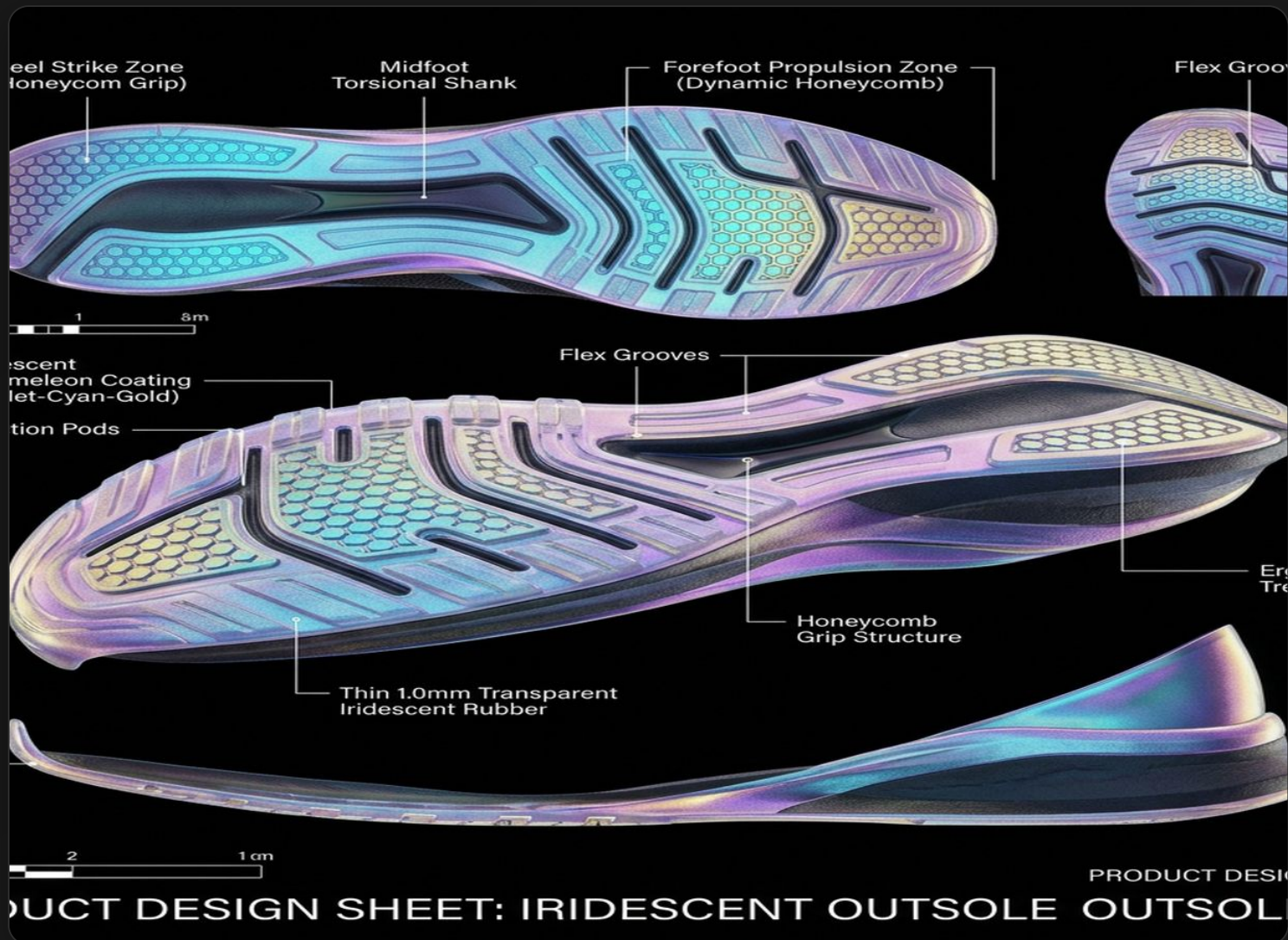


CY GSRA 62A / 70AT — 耐磨 × 止滑的歷史矛盾,已被打破

以對標既有 soft TPU 的即插即用 62A 為主推,搭配高端全透明 70AT — 跨世代射出 TPU,把耐磨與止滑同時做到極限。



材料提案

過往,TPU 都是耐磨相當的好,比橡膠還要好兩倍以上,但耐磨好代表止滑不佳 — 品牌對 TPU 大底的疑慮一直存在,認為耐磨與止滑是 trade-off 關係,只能二選一。現在,CY 提出一個跨世代軟質 TPU 系列 — 以 62A 為主推(半透明,對標品牌既有 soft TPU 物料),搭配 70AT 為高端透明款備案(全透明)。整個系列把耐磨與止滑同時做到射出 TPU 的極限 — 25 mm³ 耐磨(業界 62A 級 soft TPU 同級,優於橡膠 2-3 倍)+ SATRA 1.35 乾地止滑(6 材料 TDS 同類最佳,+69% vs GCPU 0.8),兩項極限指標在同一顆粒上達成,不再 trade-off。本提案核心訴求:我們的材料規格符合業界 62A 級 soft TPU 基準(硬度、密度、拉伸、撕裂、SATRA、耐磨全面對標),既有模具、幾何、設計直接 drop-in,同時換來跨世代的耐磨 × 止滑突破、TPU 的製程/永續優勢。隨附之海報 2 / 比較矩陣提供完整 TDS 四方對比。

七大替換理由



TPU 耐磨 × 止滑的歷史矛盾,已被打破

跨世代

CY GSRA 62A 同時達到 **25 mm³ 耐磨**(vs 橡膠 50-90)與 **SATRA 1.35 乾地止滑**(vs GCPU 0.8,+69%) — **兩項極限,同一顆粒**。耐磨 ↔ 止滑,不再 trade-off。



與業界 62A 級 soft TPU 基準等效,直接 drop-in

等效取代

62A 規格符合業界 62A 級 soft TPU 基準:**63A · 1.19 · 22 MPa · 71 N/mm · SATRA 1.35/0.44 · 25 mm³**。全面對標 — 模具、幾何、設計直接沿用。免重新工程,直接 drop-in。



雙規格一次到位(62A 軟 + 70AT 硬)

雙規格

62A(63A,半透明)對應運動日常款;**70AT**(68A,全透明)對應高端透明/染色款。同一射出平台,兩種規格一次提案。



射出製程全面優勢

製程

3-4 倍快(100-130 秒 vs 360-480 秒) · 少人工(僅 runner 整理 vs 每模大量修毛邊) · **1mm 薄壁 · 模成本 ≈ 橡膠**。射出對橡膠的全面製程優勢。業界參考值,需試模確認



100% 可回收

循環

TPU 為熱塑性 — 澆口、流道、報廢件皆可重融為原料。**橡膠 / GCPU 為交聯結構,封閉迴圈為零**。直接支援品牌 2030 循環承諾。



GCPU 產能瓶頸,已解

產能

GCPU 受限熟化製程,產能瓶頸品牌出貨量。**TPU 射出隨機台擴展,突破熟化爐上限**。高量季節性上市的關鍵解法。



設計自由度 — 莫克 / 珠光 / 霓虹透明

設計

射出 TPU 可達 **莫克、珠光、霓虹透明** — 2026+ 運動鞋鞋底設計方向。橡膠 / GCPU 難以匹配。免二次加工,品牌即可取得差異化視覺與觸感。